

2013 XR250 TORNADO

Click em título para regresar al índice

MOTOR

Descripción	4 tiempos, monocilindrico, DOHC / 4 válvs.
Desplazamiento	249 CC
Diametro por carrera	73.0 X 59.5 mm
Potencia máxima	23.0 Hp / 7,500 rpm.
Torque	23.8 N.m / 6,000 rpm.
Relación de compresion	9.3:1
Sistema de enfriamiento	Por aire con radiador de aceite.
Sistema de lubricación	Forzada por bomba trocoidal con cárter humedo.
Sistema de alimentación	Carburador, válvula de pistón (PD) / 32 mm de diám.
Sistema de arranque	Eléctrico.



ESPECIFICACIONES / MOTOR

Capacidad de aceite de motor	1.5 lt (al drenar + filtro) / 1.8 (al desarmar)
Aceite de motor recomendado:	4 tiempos Honda GN4 / SAE: 10W-30 / API: SG ó superior / JASO T 903 : MA
Holgura de Válvulas:	ADM: 0.12 mm / ESC: 0.15 mm

ENCENDIDO

Sistema de encendido	DC-CDI
Tipo de bujía std. / Holgura de electrodos	CR8EH - 9S (NGK) / 0.8 - 0.9 mm
Bujía opcional	CR9EH - 9S (NGK) Recomendada para manejo a alta velocidad por periodos prolongados.

TREN MOTRIZ

Transmisión	6 Velocidades tipo retorno
Embrague	Multidisco en baño de aceite.
Tracción final	Por cadena.
Cadena de tracción medida/eslabones	520 VD - 104L

SISTEMA ELECTRICO

Sistema de carga	Alternador trifásico
Batería	12V - 6Ah (Libre de mantenimiento)
Sistema de iluminación	Por batería.

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Capacidad de tanque de combustible	11.5 litros (incluye 3.7 lt de reserva)
Identificación del carburador	VEA1H
Surtidor de alta	# 138
Surtidor de baja	# 45
Velocidad ralentí	1,400 ± 100 rpm
Combustible recomendado	Gasolina sin plomo de 91 octanos o superior

CHASIS

Tipo	Tipo cuna semi-doble en acero.
------	--------------------------------

NEUMATICOS

Delantero / Trasero	90 / 90 - 21 - M/C 54S / 120 / 80 - 18 - M/C 62S
---------------------	--

SUSPENSION DELANTERA

Descripción	Horquillas telescópicas con 245 mm de carrera
Presión de aire de neumático delantero	150 kPa(1.50kgf.cm2, 22 psi).

SUSPENSION TRASERA

Descripción	DHS (Double Height Suspension) Brazo oscilante tipo Pro Link amortiguador sencillo con 242 mm de carrera.
Presión de aire de neumático trasero	200 kPa(2.00kgf.cm2, 29 psi).

FRENOS

Delantero	Disco único de 240 mm / hidráulico
Trasero	Tambor mecánico simple de 130 mm.
Fluido de frenos recomendado	DOT 3 ó DOT 4

DIMENSIONES (mm)

Largo total / Ancho total / Altura total	2,147 / 845 / 1,203
Distancia entre ejes	1,427
Altura del asiento / Distancia libre al suelo	880 / 281
Peso en orden de marcha	143.0 kg (incluye equipo estandar, todos los fluidos requeridos y tanque de combustible lleno)

FICHA DESEMPEÑO

Capacidad máxima de carga	153 kg. (Incluye peso de conductor, pasajero, carga y accesorios).
Velocidad máxima	140 km/h
Consumo de combustible	31.5 km/l

Nota 1: Nombre de modelo XR250. Para México se comercializa tipo:3LA